



DIÁRIO OFICIAL

PREFEITURA MUNICIPAL DE NAZARÉ - BA

SEXTA-FEIRA – 21 DE JUNHO DE 2024 - ANO VI – EDIÇÃO Nº 109

Edição eletrônica disponível no site www.pmnazare.transparenciaoficialba.com.br e garantido sua autenticidade por certificado digital ICP-BRASIL

PREFEITURA MUNICIPAL DE NAZARÉ PÚBLICA:

- **PRIMEIRO TERMO DE APOSTILAMENTO AO CONTRATO Nº 188/2023:** CONTRATADO: MERCADO GOMES COMERCIAL DE ALIMENTOS LTDA

**IMPrensa OFICIAL
UMA GESTÃO LEGAL
E TRANSPARENTE**

- Gestor(a): Eunice Soares Barreto Peixoto
- Praça Alexandre Bittencourt, 07 – Centro
- Tel: 75 3636-2711



DIÁRIO OFICIAL

PREFEITURA MUNICIPAL DE NAZARÉ - BA

SEXTA-FEIRA
21 DE JUNHO DE 2024
ANO VI – EDIÇÃO Nº 109

Edição eletrônica disponível no site www.pmnazare.transparenciaoficialba.com.br e garantido sua autenticidade por certificado digital ICP-BRASIL

PRIMEIRO TERMO DE APOSTILAMENTO AO CONTRATO Nº 188/2023				
CONTRATANTE:	Prefeitura Municipal de Nazaré			
CONTRATADO:	MERCADO GOMES COMERCIAL DE ALIMENTOS LTDA			
CNPJ/CPF:	06.074.789/0001-61			
CLAUSULA PRIMEIRA DO OBJETO DO TERMO:	O presente termo tem por objetivo acrescer a Dotação Orçamentária do contrato acima citado de acordo com o Orçamento de 2024.			
CLÁUSULA SEGUNDA DAS NOVAS DOTAÇÕES ORÇAMENTÁRIAS	Unidade	Projeto/Atividade	Elemento de Despesa	Fonte
	3.01.01	2030	33.90.30.00	600.3110
CLÁUSULA TERCEIRA DAS DEMAIS DISPOSIÇÕES	Permanecem em vigor e inalteradas as demais cláusulas e condições do Contrato ora aditado			
ASSINATURA:	19 de Junho de 2024			
Nazaré - Ba, 19 de Junho de 2024.				